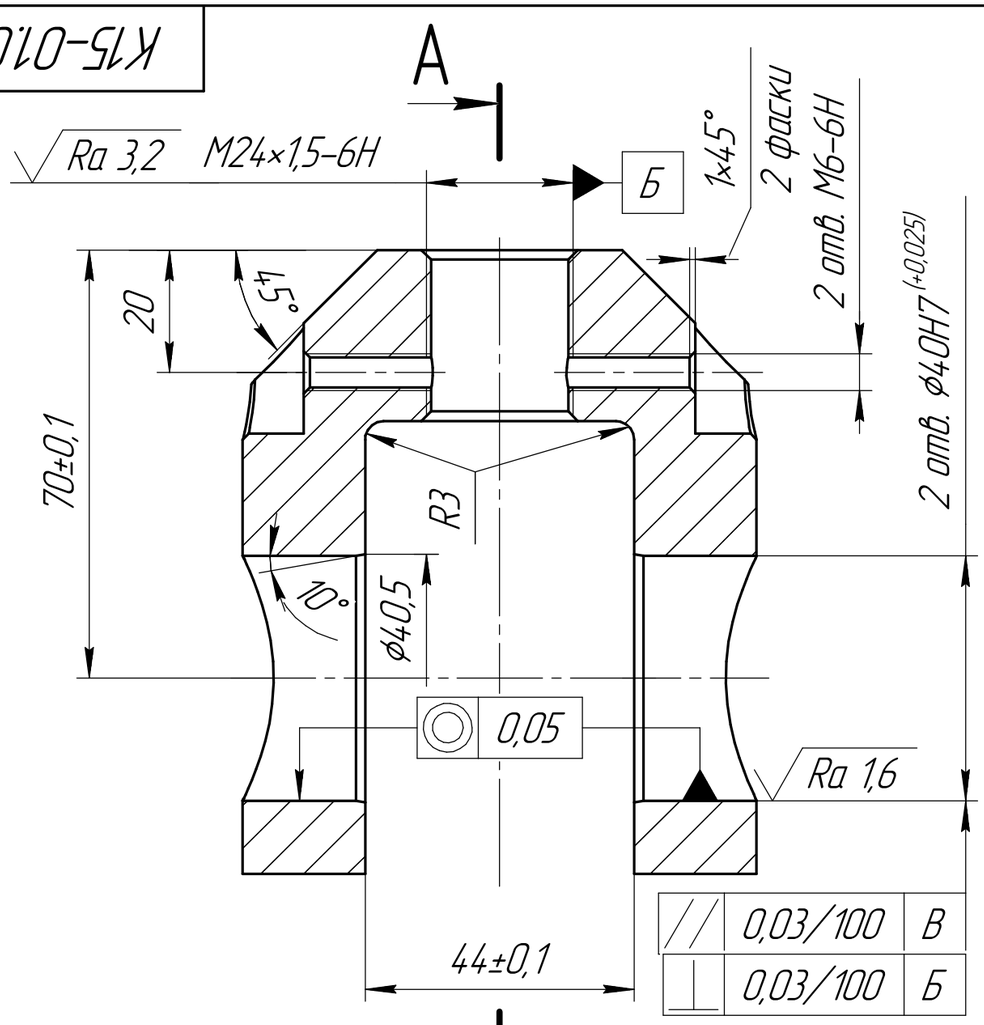

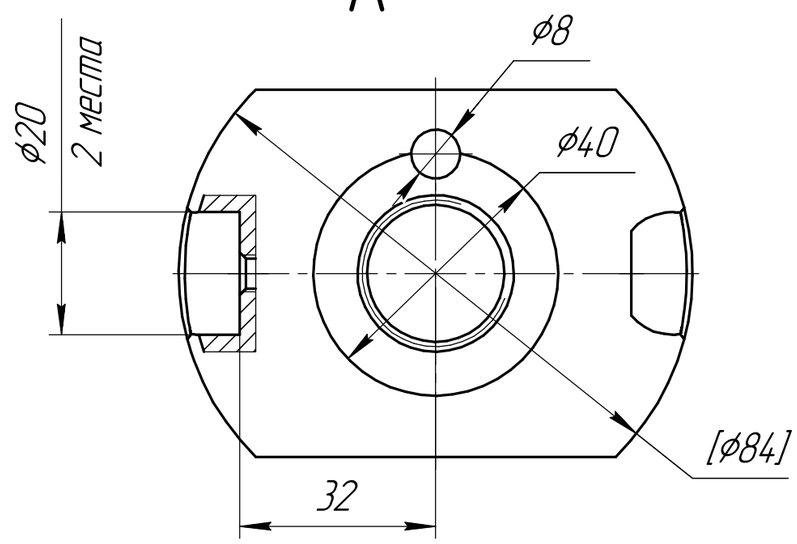

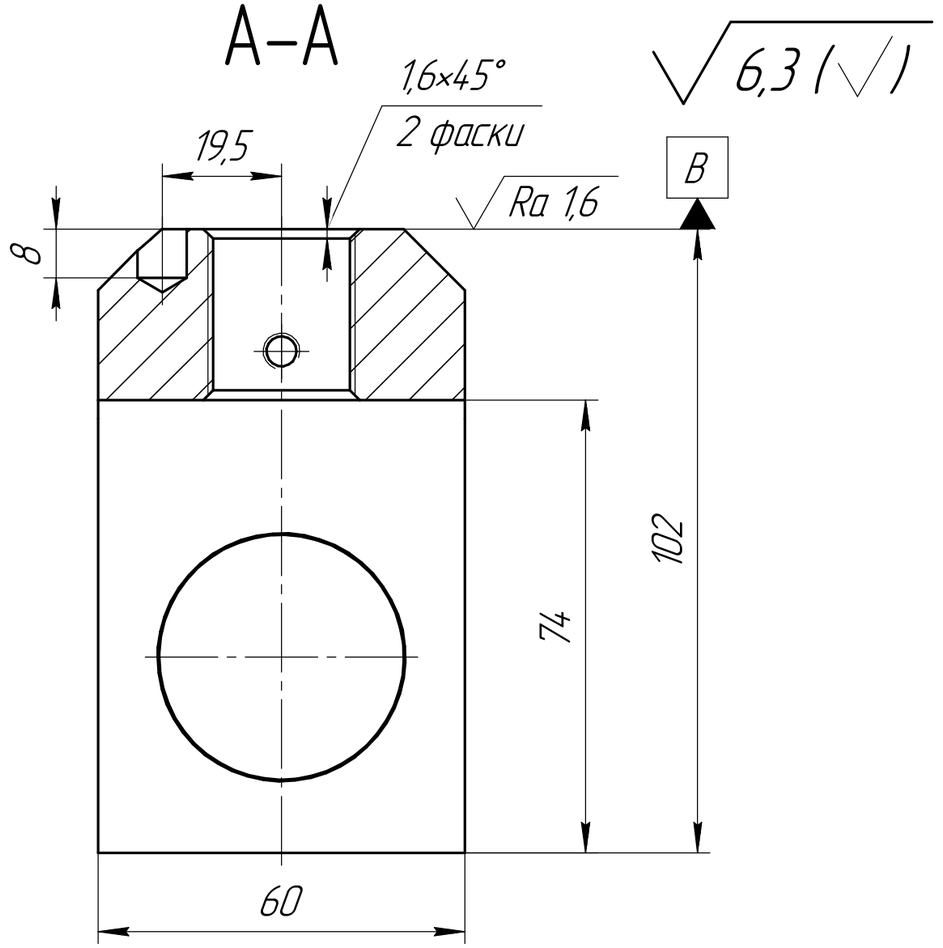

1 Размер в скобках выполнить после запрессовки втулок (см. К15-01.01.06.000 СБ).

2 Материал-заменитель: Сталь 40Х ГОСТ 4543-71.

3 Заготовка Круг $\frac{\text{В1-II-НД-90 ГОСТ 2590-2006}}{\text{45-ЗГП-М1-ТВ2-ТО ГОСТ 1050-2013}}$.

4 Острые кромки притупить.

5 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Котлов		
Пров.		Москаленко		
Т.контр.		Кострыкин		
Н.контр.		Тидген		
Утв.		Евтеев		

К15-01.01.06.001

Вилка крейцкопфа

Лит.	Масса	Масштаб
	1,35	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

ООО «Компрессор Газ»

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.